

Описание

Серия Жемчуг выделяется среди остальной цветовой гаммы своим перламутровыми оттенками и естественным блеском. Цвета этой серии меняются под различными углами зрения делая спонтанные переходы от холодных к теплым оттенкам. Переливающаяся текстура панелей серии «Жемчуг» прекрасно подходит для облицовки фасадов зданий, а способность отражать естественный свет меняет окраску здания в зависимости от времени суток и погоды, например, фасад здания начинает играть всеми красками заходящего солнца. Эффект достигается применением специального многослойного покрытия предназначенного для наружной отделки.

Основные сферы применения

На фасадах зданий в системе НВФ

- Согласно своду правил: при максимальной высоте жилых зданий — 75 м ; при максимальной высоте административно-бытовых зданий предприятий и общественных зданий — 50 м
- Выше нормативных требований, в случае, когда высота здания превышает: жилые здания более 75м; административно-бытовых здания предприятия и общественные здания — 50 м , необходимо разрабатывать специальные технические условия (СТУ), отражающие специфику применения АКП

Быстровозводимые конструкции

- Изготовление фасадных элементов самой различной формы:
- Остановочные комплексы
 - Для облицовки автозаправочных станций
 - Для облицовки входных групп, козырьков, навесов и т.п.
 - Малоэтажное строительство (в строительстве палаток и павильонов)
 - Секционные ворота

Машино и приборостроение

- Кузова фургонов
- Корпуса и панели электроприборов
- Шкафы электрооборудования
- Холодильные шкафы

Наружная реклама

- Изготовление разнообразной продукции для рекламы:
- Вывески
 - Световые короба
 - Объемные буквы
 - Таблички

Интерьер

- Внутренняя отделка помещений
- Облицовка колонн

Наименование показателя	Наименование материалов Алюминстрой						
	Goldstar A2	Goldstar S1	Goldstar FR	Goldstar FP	Goldstar 3-0,3	Goldstar 4-0,4	Goldstar 3-0,21
Группа горючести	Г1	Г1	Г1	Г1	Г4	Г4	Г4
Группа воспламеняемости	В1	В1	В1	В1	В1	В1	В1
Группа дымообразующей способности	Д1	Д1	Д2	Д2	Д3	Д3	Д3
Группа токсичности	Т1	Т1	Т1	Т2	Т3	Т3	Т3
Теплота сгорания внутреннего слоя	2,97-4,1	9-10,9	11,8-12,5	15-20	38-43	38-43	38-43
Ширина, мм	1220; 1500	1220; 1500	1220; 1500	1220; 1500	1220; 1500	1220; 1500	1220; 1500
Толщина листа панели, мм	4,0	4,0	4,0	4,0	3,0	4,0	3,0
Толщина алюминиевого листа, мм	0,5	0,4	0,4	0,4	0,3	0,4	0,21
Длина стандартная, мм	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000
Длина под заказ, мм	1500- 6000	1500- 6000	1500- 6000	1500- 6000	1500- 6000	1500- 6000	1500- 6000
Вес, кг/м ²	7,15	7,6	7,1	6,7	4,1	5,5	3,9

Покрытия АКП

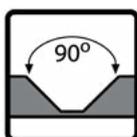
- PVDF (поливинилденфторид) — предназначен для наружного применения, имеет стойкое покрытие к UV-ультрафиолетовым лучам (солнцу) и перепадам температур (зима-лето).
- PE (полиэстер) — предназначен для использования внутри помещений.

Панели с полиэстеровым покрытием предназначены в основном для внутреннего применения (интерьерных работ).

Преимущества

- Возможность изготовления сложных архитектурных форм
- Влагопоглощение сведено практически к 0%
- Небольшой вес (панели имеют вес от 3,9 до 7,8 кг/м²)
- Многообразие цветовых решений (любой цвет по шкале RAL) и фактур (камень, дерево и т.д.)
- Возможность изготовления кассет на объекте
- Устойчивость к воздействию окружающей среды (дождю, снегу, ультрафиолетовому излучению, перепаду температур)
- Легкость обработки;
- Гибкость. Способность алюминиевого композита к трансформации из плоского листа в любую криволинейную форму с острыми и закругленными углами.
- Высокая степень огнестойкости;
- Долговечность. Гарантийный срок использования для вентилируемых фасадов составляет от 25 лет.

Методы обработки АКП



ФРЕЗЕРОВКА

выполняется с внутренней стороны панели дисковой или пальчиковой фрезой



РАСПИЛИВАНИЕ

с помощью пилы вертикального типа, дисковой пилы или ручного лобзика



РЕЗКА

с помощью гильотинных ножниц



ПРОБИВАНИЕ ОТВЕРСТИЙ

с помощью пробивного станка или прессы



ВАЛЬЦОВКА

на вальцовочной машине



ГИБКА

с помощью кромкогибочного стола и гибочного прессы



КРЕПЛЕНИЕ

с помощью винтов и болтов из нержавеющей стали



ДЕКОРАТИВНАЯ ОБРАБОТКА

с помощью пилы вертикального типа, дисковой пилы или ручного лобзика



СКЛЕИВАНИЕ

с помощью специальных клеев для алюминия



СОЕДИНЕНИЕ

специальными соединительными профилями



СВАРКА

с помощью устройства для сварки горячим воздухом с применением полиэтиленового шнура



СВЕРЛЕНИЕ ОТВЕРСТИЙ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ

с помощью сверла для алюминиевого листа и пластиковых панелей

Цветовая палитра



Fluid Silver



Moonlight



Morning Dew



Space Way



Iridium Green



Indigo Stream



Solar Wind