

Область применения

- канализационная техника
- уплотнительная техника
- электрическая и электронная промышленность
- уплотнения из EPDM на окнах, фасадах, витринах
- автомобилестроение и судостроение
- производство бытового оборудования
- обработка пластмасс, эластомеров, резины
- кожно-обувная промышленность
- медицинская и стоматологическая техника, ортопедия
- возведение металлоконструкций, технические нужды промышленности
- ювелирная промышленность
- производство оптики
- производство игрушек
- рекламная техника и индустрия
- выставочная индустрия

Особые свойства

- быстрое достижение функциональной прочности при монтажных работах
- хорошо распределяется по склеиваемым поверхностям
- жесткий клеевой шов
- короткое время застывания
- очень высокая прочность
- хорошая стойкость к ультрафиолету
- высокая хладостойкость и теплостойкость

Технические характеристики

Основа: модифицированный цианакрилат

Вязкость: 20 мПа·с
при +23 °С, конусплита (3 000 с⁻¹)

Плотность: прибл. 1,05 г/см³
согласно EN 542 при +20 °С

Функциональная прочность:
Уплотнения EPDM/EPDM прибл. 5 с
жесткий ПВХ / жесткий ПВХ от 9 с

Склеивание с зазором: макс. 0,1 мм

Время отверждения: прибл. 16 ч
при +20 °С, 50 % отн. вл.

Интервал размягчения: от +80 °С

Указания по использованию

Склеиваемые поверхности должны быть чистыми, сухими и обезжиренными.

Клей наносится на одну из поверхностей непосредственно из тары или с помощью дозатора.

Сразу после нанесения клея соедините детали и держите их прижатыми друг к другу до достижения клеем необходимой функциональной прочности.

Цианакрилатные клеи отверждаются в условиях влажности воздуха и материала. Это значит, что условия окружающей среды, влажность материала, конденсат на склеиваемых поверхностях, толщина наносимого слоя клея, прижимное давление, степень шероховатости поверхностей все эти факторы имеют решающее значение.

Химические характеристики склеиваемых поверхностей значение pH, исходный материал, покрытие поверхностей, коррозия и контаминация также заметно влияют на прочность соединения. Необходимое время прижима очень сильно зависит от температуры материала и клея. Для сокращения этого времени и ускорения отверждения цианакрилатных клеев при толщине клеевого слоя более 0,1 мм используется ускоритель COSMO SP860.120.

Для достижения продолжительной стойкости окна к ливням институт оконных технологий iftRosenheim рекомендует наряду с проклеиванием косых срезов клеем мгновенного действия дополнительно проклеивать углы профилей на стекле неопреновым наполнителем или герметиком, используемым для уплотнения наружных штапиков при установке окон.

При склеивании профилей из силикона, термопластичного эластомера и полиолефина их следует предварительно обработать праймером COSMO SP840.110. Ввиду большого разнообразия материалов профилей сначала необходимо выполнить пробное склеивание.

Приклеивание алюминия, меди, латуни: только на предварительно химически обработанные или окрашенные поверхности; эти материалы нельзя приклеить надолго, если поверхности не прошли предварительную обработку. Клеевые соединения материалов с разным коэффициентом линейного расширения, особенно подвергающиеся нагрузкам, необходимо исследовать на предмет их поведения в условиях переменных температур. Фактическую величину открытого времени и необходимого времени прижима можно определить только на практике, так как эти показатели сильно зависят от материала поверхностей, окружающей температуры, количества наносимого клея, влажности воздуха, влажности материала, толщины клеевого слоя, давления прижима и т. д. Как правило, ориентировочные значения даются с запасом надежности.

Важные замечания

Продукт предназначен для использования обученным персоналом на специализированных предприятиях! Наши инструкции по применению, указания по обработке, характеристики продуктов и прочие технические данные носят общий характер; они описывают только свойства наших продуктов на момент их производства и не представляют собой никаких гарантий в смысле, заложенном в параграф 443 Гражданского кодекса ФРГ. Так как каждый продукт имеет свое назначение, а условия его применения (параметры обработки, свойства материалов и т. д.) могут быть самыми разными, пользователь должен провести собственные испытания продукта. Наши бесплатные письменные или устные консультации и проведенные исследования не могут быть рассмотрены в качестве юридических обязательств.

COSMO CA-500.200

COSMOFEN CA 12

Цианакрилатный секундный клей

Техническое описание

Очистка

Для удаления свежего, не затвердевшего клея с поверхностей и инструмента используйте очиститель COSMO CL300.150.

Удалить затвердевший клей можно только механически.

Хранение

Храните клей в плотно закрытой оригинальной таре, в сухом месте, защищенном от прямых солнечных лучей.

Оптимальная температура хранения: от +2 до +8 °С.

Срок хранения в неоткрытой оригинальной таре при температуре от +15° до +25 °С: 12 месяцев.

В течение времени хранения вязкость продукта повышается, а реактивность снижается.

Форма поставки

Полиэтиленовая бутылка, вес нетто: 20 г

Полиэтиленовая бутылка, вес нетто: 50 г

Полиэтиленовая бутылка, вес нетто: 500 г

Тара другой емкости по запросу.

Принадлежности

COSMO SP810.110 – капиллярная насадка

COSMO SP860.120 – ускоритель для секундных клеев в аэрозольном баллончике

COSMO SP840.110 – праймер для поверхностей из полиолефинов