

Описание

Литая полихлорвиниловая пленка, выделяющаяся вследствие интенсивной флуоресценции при любых условиях дневного освещения. В особой степени эффективность данного материала проявляется в сумерках и в иных условиях плохой видимости.

Подложка

Силиконовый картон с односторонним покрытием, 137 г/м².

Технические данные

Толщина*: (без защитной бумаги и клея)	0,110 мм
Формоустойчивость: (FINAT TM 14)	При наклеивании на сталь в поперечном направлении не наблюдается никакой поддающейся измерению усадки, в продольном направлении – макс. 0,3 мм
Термоустойчивость***:	При наклеивании на алюминий, от -40 °С до +105 °С, без изменений
Устойчивость к морской воде: (DIN 50021)	При наклеивании на алюминий через 100 час./23 °С без изменений
Сила сцепления*: (FINAT-TM1, через 24 часа, нержавеющая сталь)	16 Н/25мм
Разрывная прочность: (DIN EN ISO 527) В продольном направлении В поперечном направлении	мин. 13 МПа мин. 13 МПа
Удлинение при разрыве: (DIN EN ISO 527) В продольном направлении В поперечном направлении	мин. 100 % мин. 100 %
Срок хранения**:	2 года
Температура склеивания:	> +8 °С
Срок службы при надлежащей обработке: При вертикальном внешнем атмосферном воздействии (обычный среднеевропейский климат)	1 год (без нанесения печати)

*-среднее значение **-в оригинальной упаковке, при 20 °С и 50% относительной влажности воздуха

***-обычный среднеевропейский климат

Применение

Для наружного применения при производстве рекламы на автомобилях и транспортных средствах, а также щитов и надписей любого рода, которые должны привлекать особое внимание. Очень хорошо подходит для обработки на плоттерных режущих установках.

Клей

Полиакрилатный клей на основе растворителя, обеспечивающий постоянное прилипание.

Метод печати

Рекомендуется шелкотрафаретная печать.

Внимание!

Основа, на которую производится наклеивание, должна быть свободна от пыли, жира и других загрязняющих компонентов, которые могут оказать отрицательное воздействие на силу сцепления материала. При выполнении новых лакировок их следует подвергать сушке в течение по меньшей мере трех недель или до полного отвердевания. Для определения совместимости необходимо провести прикладные испытания с использованием предусмотренных лаков. Кроме того, следует принимать во внимание рекомендации компании ORAFOL по обработке материала.