

Описание

Очень плотно прилегающая мягкая полихлорвиниловая пленка. Прозрачная или белая с блестящей и матовой поверхностью.

Подложка

Силиконовый картон с односторонним покрытием, 135 г/м².

Технические данные

Толщина*: (без защитной бумаги и клея)	0,080 мм
Формоустойчивость: (FINAT TM 14)	При наклеивании на сталь в поперечном направлении не наблюдается никакой поддающейся измерению усадки, в продольном направлении – макс. 0,4 мм
Термоустойчивость***:	При наклеивании на алюминий, от -40 °C до +80 °C, без изменений
Устойчивость к воде:	При наклеивании на алюминий через 48 час./23 °C без изменений
Пожароустойчивость: (DIN 75200)	При наклеивании на сталь обладает свойством самозатухания
Сила сцепления*: (FINAT-TM1, через 24 часа, нержавеющая сталь)	6 Н/25мм
Разрывная прочность: (DIN EN ISO 527) В продольном направлении В поперечном направлении	мин. 19 МПа мин. 19 МПа
Удлинение при разрыве: (DIN EN ISO 527) В продольном направлении В поперечном направлении	мин. 130 % мин. 150 %
Срок хранения**:	1 год
Температура склеивания:	> 0 °C (сухое заклеивание)
Срок службы при надлежащей обработке: При вертикальном внешнем атмосферном воздействии (обычный среднеевропейский климат)	3 года (без нанесения печати)
Снимаемость:	в течение 2 лет может сниматься, не оставляя следов, с большинства поверхностей

*-среднее значение ** - в оригинальной упаковке, при 20 °C и 50% относительной влажности воздуха

*** - обычный среднеевропейский климат

Применение

Для нанесения краткосрочных и среднесрочных маркировок, надписей и декораций при наружном применении. При внутреннем применении обладает почти неограниченной устойчивостью.

Клей

Полиакрилат, снимаемый.

Метод печати

Рекомендуется шелкотрафаретная печать, для ультрафиолетовой офсетной печати и флексографической печати необходимы специальные краски.

Сертификаты

Общая омологация (ABG) согласно § 22a StVZO (~~~D5425)

Внимание!

Основы, на которую производится наклеивание, должна быть свободна от пыли, жира и других загрязняющих компонентов, которые могут оказать отрицательное воздействие на силу сцепления материала. При выполнении новых лакировок их следует подвергать сушке в течение по меньшей мере трех недель или до полного отвердевания. Для определения совместимости необходимо провести прикладные испытания с использованием предусмотренных лаков. Кроме того, следует принимать во внимание рекомендации компании ORAFOL по обработке материала.