

Описание

Мягкая полихлорвиниловая пленка белого цвета, блестящая и матовая, а также прозрачная, блестящая и матовая.

Подложка

Силиконовый картон с односторонним покрытием, 135 г/м².

Технические данные

Толщина*: (без защитной бумаги и клея)	0,080 мм
Формоустойчивость: (FINAT TM 14)	При наклеивании на сталь в поперечном направлении не наблюдается никакой поддающейся измерению усадки, в продольном направлении – макс. 0,4 мм
Термоустойчивость***:	При наклеивании на алюминий, от -40 °C до +80 °C, без изменений
Устойчивость к воде:	При наклеивании на алюминий через 48 час./23 °C без изменений
Пожароустойчивость: (DIN 75200)	При наклеивании на сталь обладает свойством самозатухания
Сила сцепления*: (FINAT-TM1, через 24 часа, нержавеющая сталь)	7 Н/25мм
Разрывная прочность: (DIN EN ISO 527) В продольном направлении В поперечном направлении	мин. 19 МПа мин. 19 МПа
Удлинение при разрыве: (DIN EN ISO 527) В продольном направлении В поперечном направлении	мин. 130 % мин. 150 %
Срок хранения**:	2 года
Температура склеивания:	> +10 °C
Срок службы при надлежащей обработке: При вертикальном внешнем атмосферном воздействии (обычный среднеевропейский климат)	4 года (без нанесения печати)

*-среднее значение **-в оригинальной упаковке, при 20 °C и 50% относительной влажности воздуха

***-обычный среднеевропейский климат

Применение

Для ярких рекламных продуктов с интенсивной цветовой гаммой при краткосрочном и среднесрочном наружном применении.

Клей

Полиакрилатный клей, снимаемый, прозрачный.

Метод печати

Струйная печать с использованием красок на основе растворителей, УФ-красок или красок на латексной основе.

Сертификаты

3620М-010 (матовый, белый): отнесение к классу строительных материалов В1 в соответствии с DIN 4102, часть 1, согласно отчету о проведении испытаний (предоставляется в распоряжение по требованию).

Внимание!

Основа, на которую производится наклеивание, должна быть свободна от пыли, жира и других загрязняющих компонентов, которые могут оказать отрицательное воздействие на силу сцепления материала. При выполнении новых лакировок их следует подвергать сушке в течение по меньшей мере трех недель или до полного отвердевания. Для определения совместимости необходимо провести прикладные испытания с использованием предусмотренных лаков. Кроме того, следует принимать во внимание рекомендации компании ORAFOL по обработке материала.