

**Описание**

Трехслойная светло-желтая, не содержащая кадмия специальная полихлорвиниловая пленка с шелковистой поверхностью в соответствии с DIN 67 510. Фосфоресцирующий эффект проявляется в виде особенно высокой начальной яркости непосредственно после отключения возбуждающего источника света. Возбуждающее действие может выполняться с любой частотой, не вызывая при этом снижения люминесцентных свойств пленки.

Материал не содержит никаких радиоактивных веществ!!

**Подложка**

Силиконовый картон с двухсторонним полиэтиленовым покрытием, 148 г/м<sup>2</sup>, 0,168 мм.

**Технические данные**

<b>Яркость*:</b> (DIN 67510: 2008-02)	через 10 мин.: 23,0 мкд/м <sup>2</sup> через 60 мин.: 3,0 мкд/м <sup>2</sup>
<b>Время затухания*:</b> (DIN 67510: 2008-02)	340 мин. (0,3 мкд/м <sup>2</sup> )
<b>Толщина*:</b> (без защитной бумаги и клея)	0,150 мм
<b>Вес*:</b> (без защитной бумаги и клея)	230 г/м <sup>2</sup>
<b>Формоустойчивость:</b> (FINAT TM 14)	При наклеивании на сталь усадка макс. 0,3 мм
<b>Термоустойчивость***:</b>	При наклеивании на алюминий, от -40 °С до +100 °С, без изменений
<b>Воспламеняемость: (DIN 53438 T3)</b>	F 1
<b>Сила сцепления*:</b> (FINAT-TM1, через 24 часа, нержавеющая сталь)	18 Н/25мм
<b>Разрывная прочность: (DIN EN ISO 527)</b>	
В продольном направлении	мин. 12 МПа
В поперечном направлении	мин. 10 МПа
<b>Удлинение при разрыве: (DIN EN ISO 527)</b>	
В продольном направлении	мин. 100 %
В поперечном направлении	мин. 100 %
<b>Срок хранения**:</b>	2 года
<b>Температура склеивания:</b>	> +8 °С
<b>Срок службы при надлежащей обработке:</b>	5 года (без нанесения печати, внутреннее применение)
При вертикальном внешнем атмосферном воздействии (обычный среднеевропейский климат)	

\*-среднее значение    \*\* - в оригинальной упаковке, при 20 °С и 50% относительной влажности воздуха

\*\*\* - обычный среднеевропейский климат

**Применение**

Маркировка путей эвакуации и опасных зон при внутреннем использовании.

**Клей**

Полиакрилатный клей на основе растворителя, обеспечивающий постоянное прилипание.

**Метод печати**

Рекомендуется шелкотрафаретная печать.

**Внимание!**

Основа, на которую производится наклеивание, должна быть свободна от пыли, жира и других загрязняющих компонентов, которые могут оказать отрицательное воздействие на силу сцепления материала. При выполнении новых лакировок их следует подвергать сушке в течение по меньшей мере трех недель или до полного отвердевания. Для определения совместимости необходимо провести прикладные испытания с использованием предусмотренных лаков. Кроме того, следует принимать во внимание рекомендации компании ORAFOL по обработке материала.