

## Описание продукта

В этих продуктах сочетается очень высокая прочность на отслаивание и на сдвиг. Используемый в этих лентах адгезив имеет высокую адгезию к поверхностям как с высокой, так и с низкой поверхностной энергией. Высокая начальная адгезия обеспечивает получение прочного соединения через короткое время после нанесения.

## Физические свойства

**9088FL**

Тип адгезива	Модифицированный акриловый
Толщина (без защитного слоя)	205 мкм
Основа	ПЭТ
Защитный слой	Красная полипропиленовая пленка
Цвет	Прозрачный
Срок хранения	24 месяца с даты изготовления при хранении в заводской упаковке при 21°C и относительной влажности 50%

## Типичные физические свойства и характеристики

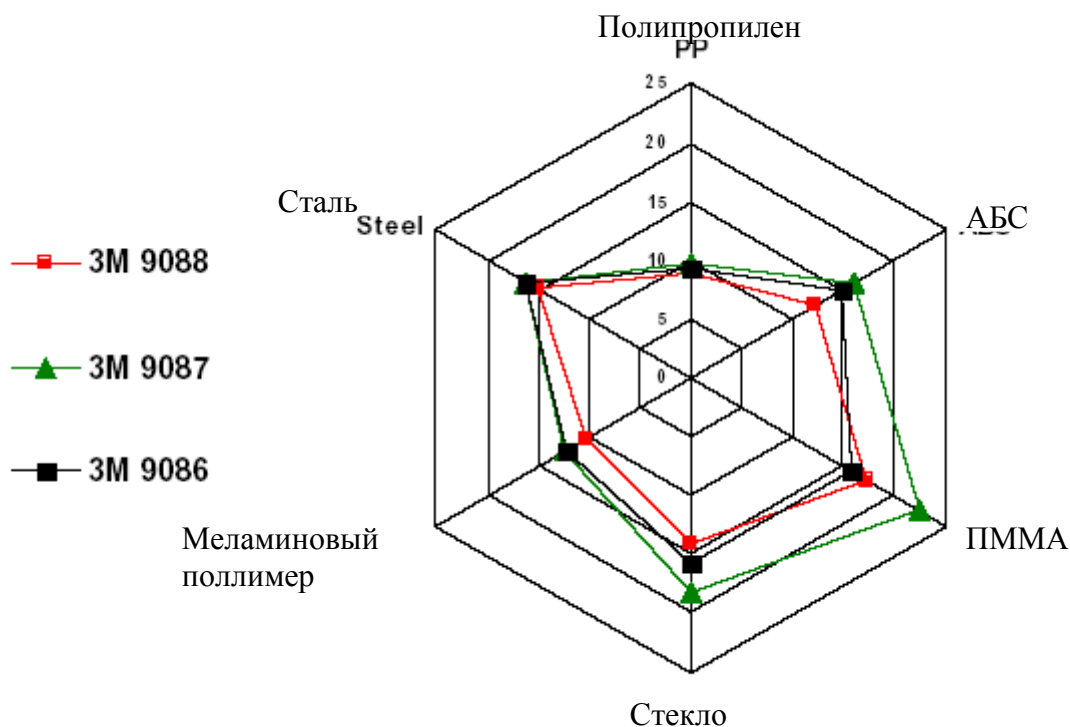
Данная техническая информация должна рассматриваться как типичная, и не должна использоваться для спецификации

**9088FL**

Адгезия к нержавеющей стали (отслаивание под углом 180°, 300 мм/мин, +/-20%)	15.0 Н/см
Статический сдвиг (сталь, 25мм x 25мм)	23°C/1кг 10000 мин
	65°C/500г 10000 мин    90°C/500г 10000 мин

Температурная стойкость продолжительная	93°C
кратковременная	150°C
Устойчивость к действию растворителей	Хорошая
Устойчивость к УФ излучению	Очень высокая
Устойчивость к действию пластификаторов*	Хорошая

\* все продукты имеют высокую устойчивость к миграции пластификатора. Однако, ввиду разнообразия применяемых пластификаторов, мы настоятельно рекомендуем тестирование перед применением. 10 дней выдержки при 50°C могут выявить возможные проблемы. Пластификаторы обычно входят в состав ПВХ и некоторых резин.



<b>Дополнительная информация о продуктах</b>	Для получения максимальной прочности соединения поверхности должны быть тщательно очищены. Рекомендуется наносить ленту при температуре 21-38°C и выдерживать готовое изделие в течение 72 часов. Не рекомендуется нанесение при температурах ниже 15°. Необходим также прижим соединяемых поверхностей валиком или другим инструментом.
<b>Применение</b>	Соединение различных материалов, таких как дерево, металлы, пластики, ткани, стекло, окрашенные поверхности, в том числе поверхности, окрашенные порошковыми красками.
<b>Типичные области применения</b>	Оформление мест продаж Монтаж знаков Соединение тканей, кожи

Представленные значения получены стандартными методами и не являются техническими условиями. Наши рекомендации по применению изделий основаны на результатах испытаний, которые мы считаем достоверными, однако покупателю следует провести собственные испытания с целью установить соответствие изделий предполагаемому им применению.

В этой связи компания ЗМ не несет какой-либо ответственности за прямой или косвенный ущерб или урон, ставший результатом следования этим рекомендациям.